

FICHA TÉCNICA

Punta Montada para Fundición Tipo W-222 Artículo 5132

Dimensiones (pulg.) 1"X2"

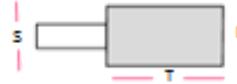
Dimensiones (mm) 25 X 50.8

Tipo de grano: Óxido de Aluminio
Gris, Blanco y Rosa

Graduación: APAA30-R-40W

Max. rpm: 15,900

Línea: "W" Para Fundición



TIPO W-222

D= 25 mm

T= 50.8 mm

S= 6.4 mm



1.- USO

Para operaciones de desbaste y rebabeo en piezas de fundición de hierro gris.

2.- MAQUINA UTILIZADA

Mototool.

3.- SEGURIDAD

PERMITA que la punta montada gire a la velocidad máxima de operación.

NUNCA exceda la velocidad marcada.

USE equipo de seguridad, (guantes, lentes de seguridad, tapones auditivos, mascarilla).

USESE de acuerdo a norma de seguridad ANSI B7.1

4.- MANEJO

INSPECCIONE la punta montada antes de ser usada; por posibles daños en tránsito o almacenamiento.

NO HAGA uso de una punta montada que se haya caído o golpeado.

5.- ALMACENAMIENTO

Las puntas montadas deben ser almacenadas sobre una superficie horizontal y perfectamente plana.

No exponga las puntas montadas a solventes o agua.

No exponga las puntas montadas a condiciones extremas de temperatura o humedad.

Para una mayor información consulte la norma ANSI B7.1

6.- UNIDADES DE EMPAQUE

Piezas por caja: 160 unidades.

