



TIPO 1

D = 250 mm  
T = 38 mm  
H = 31.7 mm

## FICHA TÉCNICA

### ARTÍCULO

# 588

#### Descripción del Producto

Rueda Abrasiva Vitrificada

**Dimensiones (pulg.)** 10"X1 1/2"X1 1/4"

**Dimensiones (mm)** 250X38X31.7

**Tipo de grano:** Óxido de Aluminio

**Graduación:** A36-R5-V10W

**Max. Rpm:** 2,483

**Línea:** Alto Rendimiento



#### 1.- USO

Para esmerilar todo tipo de acero, hierro forjado y cualquier material ferroso.

#### 2.- MAQUINA UTILIZADA

Esmeril de Banco.

#### 3.- SEGURIDAD

**PERMITA** que la rueda gire a la velocidad máxima de operación, un minuto antes de esmerilar.

**NUNCA** exceda la velocidad marcada en la etiqueta de la rueda.

**USE** equipo de seguridad, (guantes, lentes de seguridad, tapones auditivos, mascarilla).

**USE** siempre guarda protectora, cubriendo por lo menos la mitad de la rueda.

**USE** siempre las etiquetas proporcionadas por el fabricante.

**USESE** de acuerdo a norma de seguridad ANSI B7.1

#### 4.- MANEJO

**INSPECCION** la rueda antes de montarla por posibles daños en tránsito o almacenamiento.

**NO HAGA** uso de una rueda que se haya caído o golpeado.

#### 5.- ALMACENAMIENTO

Las ruedas deben ser almacenadas sobre una superficie horizontal y perfectamente plana.

No exponga las ruedas a solventes o agua.

No exponga las ruedas a condiciones extremas de temperatura o humedad.

Para una mayor información consulte la norma ANSI B7.1

#### 6.- UNIDAD DE EMPAQUE

5 Piezas por caja

