

TIPO 1

D = 500 mm

T = 150 mm

H = 305 mm

## FICHA TÉCNICA

### ARTÍCULO

# 703

#### Descripción del Producto

Rueda Abrasiva Vitrificada para Rectificado para Máquinas sin Centros

Dimensiones (pulg.) 20"X6"X12"

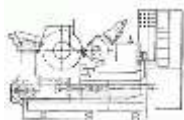
Dimensiones (mm) 500X150X305

Tipo de grano: Óxido de Aluminio

Graduación: A60-N5-V10W

Max. Rpm: 1,241

Línea: Rectificado para Máquinas sin Centros



#### 1.- USO

Para rectificado de piezas cilíndricas, como bulones, casquillos, pasadores, barras largas, etc.

#### 2.- MAQUINA UTILIZADA

Rectificadora sin centros.

#### 3.- SEGURIDAD

**PERMITA** que la rueda gire a la velocidad máxima de operación, un minuto antes de esmerilar.

**NUNCA** exceda la velocidad marcada en la etiqueta de la rueda.

**USE** equipo de seguridad, (guantes, lentes de seguridad, tapones auditivos, mascarilla).

**USE** siempre guarda protectora, cubriendo por lo menos la mitad de la rueda.

**USE** siempre las etiquetas proporcionadas por el fabricante.

**USESE** de acuerdo a norma de seguridad ANSI B7.1

#### 4.- MANEJO

**INSPECCION** la rueda antes de montarla por posibles daños en tránsito o almacenamiento.

**NO HAGA** uso de una rueda que se haya caído o golpeado.

#### 5.- ALMACENAMIENTO

Las ruedas deben ser almacenadas sobre una superficie horizontal y perfectamente plana.

No exponga las ruedas a solventes o agua.

No exponga las ruedas a condiciones extremas de temperatura o humedad.

Para una mayor información consulte la norma ANSI B7.1

#### 6.- UNIDAD DE EMPAQUE

1 Pieza por caja

