

TIPO 1

D = 500 mm

T = 150 mm

H = 305 mm

FICHA TÉCNICA

ARTÍCULO

711

Descripción del Producto

Rueda Abrasiva Vitrificada para Rectificado para Máquinas sin Centros

Dimensiones (pulg.) 20"X8"X12"

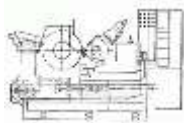
Dimensiones (mm) 500X200X305

Tipo de grano: Óxido de Aluminio

Graduación: A60-N5-V10W

Max. Rpm: 1,241

Línea: Rectificado para Máquinas sin Centros



1.- USO

Para rectificado de piezas cilíndricas, como bulones, casquillos, pasadores, barras largas, etc.

2.- MAQUINA UTILIZADA

Rectificadora sin centros.

3.- SEGURIDAD

PERMITA que la rueda gire a la velocidad máxima de operación, un minuto antes de esmerilar.

NUNCA exceda la velocidad marcada en la etiqueta de la rueda.

USE equipo de seguridad, (guantes, lentes de seguridad, tapones auditivos, mascarilla).

USE siempre guarda protectora, cubriendo por lo menos la mitad de la rueda.

USE siempre las etiquetas proporcionadas por el fabricante.

USESE de acuerdo a norma de seguridad ANSI B7.1

4.- MANEJO

INSPECCION la rueda antes de montarla por posibles daños en tránsito o almacenamiento.

NO HAGA uso de una rueda que se haya caído o golpeado.

5.- ALMACENAMIENTO

Las ruedas deben ser almacenadas sobre una superficie horizontal y perfectamente plana.

No exponga las ruedas a solventes o agua.

No exponga las ruedas a condiciones extremas de temperatura o humedad.

Para una mayor información consulte la norma ANSI B7.1

6.- UNIDAD DE EMPAQUE

1 Pieza por caja

