

APLICACIÓN: INDUSTRIA AZUCARERA

FICHA TÉCNICA

	Análisis Químico						Análisis Físico						
	Al ₂ O ₃ (%)	SiO ₂ (%)	P ₂ O ₅	CaO (%)	TiO ₂ (%)	Otros (%)	Maxima Temp. De Trabajo (°C)	Densidad (gr/cm ³)	MOR (Kg/cm ²) @1370°C	CCS (Kg/cm ²) @1370°C	Conductividad Térmica W/m °K 1477 °K:	Porosidad (%) Max @1370 °C	Cambio Lineal Permanente (%)
CINACAST 45	48.00	39.40	---	1.80	8.50	balance	1426	2.06	70.30	250.00	---	---	-0.20
CINACAST 60	61.80	30.10	---	2.80	2.80	balance	1554	2.20	65.00	250.00	---	---	0.50

1.- USO

Para la reparación de las calderas en la industria azucarera.

2.- SEGURIDAD

USE el material de acuerdo a nuestra especificación técnica.

NUNCA use el producto fuera de la aplicación para la cual fue diseñado.

USE equipo de seguridad (guantes, lentes, tapones auditivos, mascarilla y chamarra anti-flama).

USE el equipo y maquinaria adecuado para la aplicación del producto.

3.- MANEJO

EVITE el uso de material que no venga en su empaque original o dañado durante el transporte.

APLIQUE el producto en su totalidad una vez abierto.

DESECHE los excedentes o residuos de material en depósitos específicos y disponga de acuerdo a su normatividad

4.- ALMACENAMIENTO

CONSERVE el producto almacenado y sellado en condiciones de temperatura ambiente (25°C) preferentemente.

5.- UNIDAD DE EMPAQUE

CINACAST 45
25 Kg por Bolsa

CINACAST 60
25 Kg por Bolsa

