

# APLICACIÓN: INDUSTRIA PETROQUÍMICA Y REFINACIÓN

## FICHA TÉCNICA

	Análisis Químico						Análisis Físico						
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	SiO <sub>2</sub> (%)	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	SiC (%)	Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> (%)	Otros (%)	Maxima Temp. De Trabajo (°C)	Densidad (gr/cm <sup>3</sup> )	MOR (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1370°C	CCS (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1370°C	Conductividad Térmica W/m °K 1477 °K:	Porosidad (%) Max @1370 °C	Cambio Lineal Permanente (%)
<b>CINAPLAST MULL</b>	72.30	20.40	4.00	----	----	balance	1704	2.74	100.00	350.00	----	16.50	----
<b>CINAXAL P</b>	74.60	12.50	4.30	----	----	balance	1427	2.64	175.00	1435.00	9.30		-0.40
<b>CINAXAL ES QT</b>	57.70	33.80	----	----	----	balance	1371	2.16	88.00	680.00			-0.03
<b>REF MULL X85</b>	89.80	9.50	----	----	----	balance	1760	2.78	104.00	77.00	1.00	20.00	----
<b>FERRULES, DOMOS Y PIEZAS HEXAGONALES CON PERFORACION Y SIN PERFORACION DE REF MULL X85</b>	89.80	9.50	----	----	----	balance	1760	2.78	104.00	77.00	1.00	20.00	----
<b>CINAXAL BI 57</b>	94.80	4.30	----	----	----	balance	1815	1.04	400.00	1400.00	4.75	----	----
<b>CINAFIRE #1</b>	42.00	51.00	----	----	----	balance	1650	----	----	----	----	----	----
<b>U BENDS, LAJAS, CODOS, TUBOS, REDUCCIONES EN NITRO SIC 21</b>	----	0.50	----	75.00	23.40	balance	1760	2.60	443.00	1400.00	16.30	15.00	< 2%

### 1.- USO

Para aplicaciones en la reparación de equipos de alta temperatura en refinerías.

### 2.- SEGURIDAD

**USE** el material de acuerdo a nuestra especificación técnica.

**NUNCA** use el producto fuera de la aplicación para la cual fue diseñado.

**USE** equipo de seguridad (guantes, lentes, tapones auditivos, mascarilla y chamarra anti-flama).

**USE** el equipo y maquinaria adecuado para la aplicación del producto.

### 3.- MANEJO

**EVITE** el uso de material que no venga en su empaque original o dañado durante el transporte.

**APLIQUE** el producto en su totalidad una vez abierto.

**DESECHE** los excedentes o residuos de material en depósitos específicos y disponga de acuerdo a su normatividad.

### 4.- ALMACENAMIENTO

**CONSERVE** el producto almacenado y sellado en condiciones de temperatura ambiente (25°C) preferentemente.

**VERIFIQUE** la caducidad del producto antes de usarse, si tiene alguna duda consulte a su Agente de Ventas **CINASA**.

### 5.- UNIDAD DE EMPAQUE

CINAPLAST MULL  
30 Kg por Caja

CINAXAL P, CINAXAL ES QT, CINAXAL BI 57  
25 Kg por Bolsa

FERRULES, DOMOS Y PIEZAS HEXAGONALES CON PERFORACION Y SIN PERFORACION DE REF MULL X85, REF MULL X85, U BENDS, LAJAS, CODOS, TUBOS, REDUCCIONES EN NITRO SIC 21  
Sujeto al peso unitario de cada pieza

CINAFIRE #1  
35 Kg por Cubeta

