

APLICACIÓN: ALTO HORNO

FICHA TÉCNICA

	Análisis Químico				Análisis Físico					
	Al ₂ O ₃ (%)	SiO ₂ (%)	SiC +Fe Si ₃ N ₄ (%)	Otros (%)	Maxima Temp. De Trabajo (°C)	Densidad (gr/cm ³)	MOR (Kg/cm ²)	CCS (Kg/cm ²)	Porosidad (%) Max	Cambio Lineal Permanente (%)
NCM S25 MIX	66.70	2.10	-----	31.20	1600°C	2.92	(1450 °C)	(1450 °C)	19.00	0.20
MU-311A	52.50	12.90	30.40	4.20	1500°C	2.20	80.00	180.00	22.00	+ 1.00
MURA-311	42.00	12.00	29.00	17.00	1500°C	2.25	61.50	150.00	20.00	+ 1.00
MX-01	43.00	20.00	-----	37.00	-----	2.22	51.43	51.00	-----	-1.50

1.- USO

Para aplicaciones en el Alto Horno dentro de la Piquera y en el canal de Arrabio.

2.- SEGURIDAD

USE el material de acuerdo a nuestra especificación técnica.

NUNCA use el producto fuera de la aplicación para la cual fue diseñado.

USE equipo de seguridad (guantes, lentes, tapones auditivos, mascarilla y chamarra anti-flama).

USE el equipo y maquinaria adecuado para la aplicación del producto.

3.- MANEJO

EVITE el uso de material que no venga en su empaque original o dañado durante el transporte.

APLIQUE el producto en su totalidad una vez abierto.

DESECHE los excedentes o residuos de material en depósitos específicos y disponga de acuerdo a su normatividad.

4.- ALMACENAMIENTO

CONSERVE el producto almacenado y sellado en condiciones de temperatura ambiente (25°C) preferentemente.

VERIFIQUE la caducidad del producto antes de usarse, si tiene alguna duda consulte a su Agente de Ventas **CINASA**.

5.- UNIDAD DE EMPAQUE

NCM S25 MIX
25 Kg por Bolsa

MU-311A, MURA-311, MX-01
1700-1800 Kg por caja

