

# APLICACIÓN: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO

## FICHA TÉCNICA

	Análisis Químico					Análisis Físico					
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	SiO <sub>2</sub> (%)	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	C <sub>2</sub> R <sub>3</sub>	Otros (%)	Maxima Temp. De Trabajo (°C)	Densidad (gr/cm <sup>3</sup> )	MOR (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1450 °C	CCS (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1450 °C	Porosidad (%) Max @1450 °C	Cambio Lineal Permanente (%)
CINAPLAST 90 CR	90.50	1.50	3.20	4.10	0.70	1870	----	240.00	---	---	-0.50
CINAULTRA 90	89.00	5.70	---	---	5.30	1800	3.00	220.00	650.00	---	+ 0.10
CINALOW 90	89.70	4.60	---	---	balance	1800	3.00	200.00	650.00	---	+ 0.10
CINACAST 90	94.10	0.10	---	---	balance	1750	2.86	110.00	600.00	---	-0.50
CINAPLAST 70 CR	68.20	20.20	3.90	4.30	balance	1650	2.80	---	665.00	18.30	-0.30

### 1.- USO

Para reparaciones en las zonas de descarga del Horno de Arco Eléctrico.

### 2.- SEGURIDAD

**USE** el material de acuerdo a nuestra especificación técnica.

**NUNCA** use el producto fuera de la aplicación para la cual fue diseñado.

**USE** equipo de seguridad (guantes, lentes, tapones auditivos, mascarilla y chamarra anti-flama).

**USE** el equipo y maquinaria adecuado para la aplicación del producto.

### 3.- MANEJO

**EVITE** el uso de material que no venga en su empaque original o dañado durante el transporte.

**APLIQUE** el producto en su totalidad una vez abierto.

**DESECHE** los excedentes o residuos de material en depósitos específicos y disponga de acuerdo a su normatividad.

### 4.- ALMACENAMIENTO

**CONSERVE** el producto almacenado y sellado en condiciones de temperatura ambiente (25°C) preferentemente.

**VERIFIQUE** la caducidad del producto antes de usarse, si tiene alguna duda consulte a su Agente de Ventas **CINASA**.

### 5.- UNIDAD DE EMPAQUE

CINAPLAST 90 CR  
30 Kg por Caja

CINAULTRA 90  
25 Kg por Bolsa

CINALOW 90  
25 Kg por Bolsa

CINACAST 90  
25 Kg por Bolsa

CINAPLAST 70 CR  
30 Kg por Caja

