

TIPO 1

D = 76 mm

T = 13 mm

H = 12.7 mm

FICHA TÉCNICA

ARTÍCULO

18

Descripción del Producto

Rueda Abrasiva Vitrificada

Dimensiones (pulg.) 3"X1/2"X1/2"

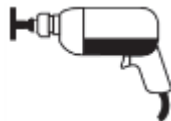
Dimensiones (mm) 76X13X12.7

Tipo de grano: Óxido de Aluminio

Graduación: A36-R5-V10W

Max. Rpm: 8,276

Línea: Alto Rendimiento



1.- USO

Para esmerilar todo tipo de acero, hierro forjado y cualquier material ferroso.

2.- MAQUINA UTILIZADA

Taladro.

3.- SEGURIDAD

PERMITA que la rueda gire a la velocidad máxima de operación, un minuto antes de esmerilar.

NUNCA exceda la velocidad marcada en la etiqueta de la rueda.

USE equipo de seguridad, (guantes, lentes de seguridad, tapones auditivos, mascarilla).

USE siempre guarda protectora, cubriendo por lo menos la mitad de la rueda.

USE siempre las etiquetas proporcionadas por el fabricante.

USESE de acuerdo a norma de seguridad ANSI B7.1

4.- MANEJO

INSPECCION la rueda antes de montarla por posibles daños en tránsito o almacenamiento.

NO HAGA uso de una rueda que se haya caído o golpeado.

5.- ALMACENAMIENTO

Las ruedas deben ser almacenadas sobre una superficie horizontal y perfectamente plana.

No exponga las ruedas a solventes o agua.

No exponga las ruedas a condiciones extremas de temperatura o humedad.

Para una mayor información consulte la norma ANSI B7.1

6.- UNIDAD DE EMPAQUE

100 Piezas por caja

