



TIPO 1

D = 250 mm
T = 25 mm
H = 76.2 mm

FICHA TÉCNICA

ARTÍCULO

1024

Descripción del Producto

Rueda Abrasiva Vitrificada Blanca para Afilado de Herramientas de Acero Rápido

Dimensiones (pulg.) 10"X1"X3"

Dimensiones (mm) 250X25X76.2

Tipo de grano: Óxido de Aluminio Blanco

Graduación: AA60-K8-V270

Max. Rpm: 2,483

Línea: Rectificado



1.- USO

Para afilado de herramientas y rectificado de superficies planas en aceros rápidos, aceros al carbón y grado herramienta.

2.- MAQUINA UTILIZADA

Afiladora Universal

3.- SEGURIDAD

PERMITA que la rueda gire a la velocidad máxima de operación, un minuto antes de esmerilar.

NUNCA exceda la velocidad marcada en la etiqueta de la rueda.

USE equipo de seguridad, (guantes, lentes de seguridad, tapones auditivos, mascarilla).

USE siempre guarda protectora, cubriendo por lo menos la mitad de la rueda.

USE siempre las etiquetas proporcionadas por el fabricante.

USESE de acuerdo a norma de seguridad ANSI B7.1

4.- MANEJO

INSPECCION la rueda antes de montarla por posibles daños en tránsito o almacenamiento.

NO HAGA uso de una rueda que se haya caído o golpeado.

5.- ALMACENAMIENTO

Las ruedas deben ser almacenadas sobre una superficie horizontal y perfectamente plana.

No exponga las ruedas a solventes o agua.

No exponga las ruedas a condiciones extremas de temperatura o humedad.

Para una mayor información consulte la norma ANSI B7.1

6.- UNIDAD DE EMPAQUE

5 Pieza por caja

