

# APLICACIÓN: ESPECIALIDADES REFRACTARIAS

## FICHA TÉCNICA

	Análisis Químico										Análisis Físico							
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	SiO <sub>2</sub> (%)	Si <sub>2</sub> ON <sub>2</sub> (%)	SiC (%)	Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> (%)	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	CaO (%)	Otros (%)	Máxima Temp. De Trabajo (°C)	Densidad (gr/cm <sup>3</sup> )	MOR (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1370°C	CCS (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1370°C	Conductividad Térmica W/m °K 1477 °K	Resistencia a la abrasión. (110 °C) [ASTM C-704] [cm]	Porosidad (%) Max @1370 °C	Cambio Volumétrico AST C863
CINAFIRE #1	42.00	51.00	---	---	---	---	---	---	---	balance	1650.00	---	---	---	---	---	---	---
CINASET	71.40	22.90	---	---	---	---	---	---	---	balance	1760.00	3.00	---	---	---	---	---	---
HMS	91.70	7.00	---	---	---	---	---	---	0.15	1.15	1760.00	---	---	---	---	---	---	---
REF SIC 4	1.90	8.00	---	87.50	---	---	---	---	0.80	---	1590.00	---	---	---	---	---	---	---
LDS	21.00	78.90	---	---	---	---	---	---	---	balance	1260.00	0.64	---	---	---	---	---	2.00
RIGIDIZANTE W	---	---	---	---	---	---	---	---	---	balance	1450.00	1.10	---	---	---	---	---	---
QF-180	37.20	59.10	---	---	---	---	---	---	0.70	---	1260.00	---	---	---	---	---	---	---
CINAPLAST 90	93.30	2.60	---	---	---	3.40	---	0.80	---	balance	1700.00	2.96	181.00	0.00	14.90	---	---	-0.60
CINAPLAST 90 S	87.90	5.40	---	---	---	4.00	---	0.80	---	balance	1704.00	2.98	224.60	917.28	---	---	16.00	---
CINAPLAST MULL	73.30	20.40	---	---	---	4.00	---	---	---	balance	1705.00	2.74	100.00	350.00	16.50	---	---	---
CINAPLAST 85	85.50	7.10	---	---	---	3.40	---	---	---	balance	1870.00	---	179.00	703.00	---	---	---	+0.1
CINAPLAST 90 HS-CR	90.50	1.50	---	---	---	3.20	4.10	---	---	balance	1870.00	---	240.00	---	---	---	---	-0.50
CINAPLAST 70	66.30	27.50	---	---	---	3.20	---	0.90	0.10	balance	1650.00	2.64	67.00	---	---	---	---	-0.80
PLASTICO 25	45.50	51.00	---	---	---	0.10	---	---	---	balance	1600.00	2.40	12.00	47.00	---	---	---	-0.60
CINAPLAST SC 80	8.30	5.80	---	80.00	---	4.10	---	0.30	---	balance	1400.00	2.32	90.80	236.00	---	---	---	---
REF SIC 5	3.60	7.00	---	88.50	---	---	---	0.60	---	balance	1732.00	2.56	---	---	---	---	---	---
REF SIC 30	8.60	13.00	---	74.00	---	---	---	1.00	---	balance	1632.00	2.40	---	---	---	---	---	---
ST-3S	55.00	21.00	---	---	---	---	---	1.00	---	balance	---	2.50	30.00	---	---	---	20.00	-0.15
CINACAST 55	80.50	13.13	---	---	---	---	---	1.00	2.30	balance	1650.00	2.60	85.00	350.00	---	---	---	-0.20
CINAX-AL 66	88.00	0.80	---	---	---	---	---	---	10.60	1700.00	2.48	120.00	700.00	---	---	---	---	---
CINAX-AL 94	94.00	0.10	---	---	---	---	---	0.30	---	balance	---	2.80	105.00	650.00	---	---	---	0.50
CINAX-AL 66 XF QT	96.00	0.10	---	---	---	---	---	---	---	balance	1815.00	2.73	---	---	---	---	---	---

### 1.- USO

Productos usados en la Industria del cemento, Industria de la fundición de hierro y del acero, y algunas aplicaciones de la Industria Cerámica, Industria del Cobre, Industria del Aluminio, donde se utilicen productos refractarios con estas características.

### 2.- SEGURIDAD

**USE** el material de acuerdo a nuestra especificación técnica.

**NUNCA** use el producto fuera de la aplicación para la cual fue diseñado.

**USE** equipo de seguridad (guantes, lentes, tapones auditivos, mascarilla y chamarra anti-flama).

**USE** el equipo y maquinaria adecuado para la aplicación del producto.

### 3.- MANEJO

**EVITE** el uso de material que no venga en su empaque original o dañado durante el transporte.

**APLIQUE** el producto en su totalidad una vez abierto.

**DESECHE** los excedentes o residuos de material en depósitos específicos y disponga de acuerdo a su normatividad.

### 4.- ALMACENAMIENTO

**CONSERVE** el producto almacenado y sellado en condiciones de temperatura ambiente (25°C) preferentemente.

**VERIFIQUE** la caducidad del producto antes de usarse, si tiene alguna duda consulte a su Agente de Ventas **CINASA**.

### 5.- UNIDAD DE EMPAQUE

CINAFIRE No. 1  
35 kg. por cubeta

QF-180  
30 kg por cubeta

LDS MOLDEABLE, RIGIDIZANTE W,  
20 kg por Cubeta

CINASET, HMS, REF SIC 4, REF SIC 5, REF SIC 30, ST 3S,  
CINACAST 55, CINAXAL-66, CINAX-AL 94, CINAX-AL 66 XF  
QT  
25 kg por bolsa.

CINAPLAST 90, CINAPLAST 90S, CINAPLAST MULL,  
CINAPLAST 85, CINAPLAST 90 HS CR, CINAPLAST 70,  
PLASTICO 25, CINAPLAST SC 80,



# APLICACIÓN: ESPECIALIDADES REFRACTARIAS FICHA TÉCNICA

	Análisis Químico										Análisis Físico							
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	SiO <sub>2</sub> (%)	Si <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	SiC (%)	Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> (%)	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	CaO (%)	Otros (%)	Máxima Temp. De Trabajo (°C)	Densidad (gr/cm <sup>3</sup> )	MOR (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1370°C	CCS (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1370°C	Conductividad Térmica W/m K 1477 K:	Resistencia a la abrasión. (110 °C): (ASTM C-704) (cm cúbicos)	Porosidad (%) Max @1370 °C	Cambio Volumétrico o AST C863
CINALOW 45	45.20	47.30	--	--	--	--	--	1.00	2.40	balance	1550	2.18	130.00	650.00	--	--	--	0.30
CINALOW 70	71.40	22.90	--	--	--	--	--	1.00	1.80	balance	1760	2.40	176.00	670.00	--	--	--	0.60
CINALOW 75	74.90	19.80	--	--	--	--	--	1.00	2.00	balance	1704	2.59	78.00	1312.00	--	--	--	0.60
CINALOW 96	96.20	0.10	--	--	--	--	--	0.10	2.30	balance	1700	2.96	132.00	555.00	--	--	--	0.60
CINALOW 98	98.00	0.10	--	--	--	--	--	0.10	1.30	balance	1760	3.08	104.00	810.00	--	--	--	--
CINALOW SP	92.80	0.10	--	--	--	--	--	--	1.70	balance	1650	3.06	145.00	620.00	--	--	19.60	0.20
CINAULTRA 70	71.40	22.90	--	--	--	--	--	1.00	1.80	balance	1760	2.40	176.00	670.00	--	--	--	0.60
CINAULTRA 70-3	69.70	24.50	--	--	--	--	--	1.00	1.00	balance	1700	2.67	176.00	670.00	--	--	--	0.50
CINAULTRA 80	81.80	13.10	--	--	--	--	--	1.00	0.70	balance	1760	2.80	185.00	960.00	--	--	--	0.50
CINAULTRA 85	80.65	11.27	--	--	--	--	--	0.94	0.62	balance	1700	2.99	310.00	1310.00	--	--	--	-0.60
CINAULTRA SC 85	8.56	5.74	--	83.26	--	--	--	0.32	0.58	balance	1482	2.67	380.00	952.00	--	--	--	0.40
CINAINSUL 20	25.30	38.00	--	--	--	--	--	7.60	13.70	balance	980	0.32	1.30	2.00	--	--	--	0.00
CINAINSUL 35	35.10	23.30	--	--	--	--	--	7.90	25.70	balance	1093	0.56	--	--	--	--	--	--
CINAINSUL 50	69.40	19.00	--	--	--	--	--	0.50	8.60	balance	1260	0.80	--	--	--	--	--	--
CINAINSUL 58 LI	44.60	37.80	--	--	--	--	--	1.10	13.20	balance	1260	0.98	--	--	--	--	--	--
CINAINSUL 52	31.40	34.50	--	--	--	--	--	6.10	24.30	balance	1093	0.83	--	--	--	--	--	-0.90
CINAINSUL 80	50.00	41.60	--	--	--	--	--	1.00	4.50	balance	1510	1.28	--	--	--	--	--	--
CINAINSUL 83	44.70	43.10	--	--	--	--	--	1.10	8.60	balance	1400	1.25	28.12	63.27	1.80	--	--	-0.10
CINAX-AL BI 57	94.80	0.40	--	--	--	--	--	0.10	4.30	balance	1815	1.04	28.12	98.42	4.75	--	--	-0.20
CINACAST ES QT	57.70	33.80	--	--	--	--	--	0.70	6.30	balance	1371	2.16	88.00	680.00	--	--	--	-0.03
REF SIC 11 LI	12.00	1.50	--	82.70	--	--	--	0.50	--	balance	1482	2.40	99.00	187.00	--	--	--	--
CINAXAL P	74.60	12.50	--	--	--	4.20	--	1.00	4.50	balance	1427	2.64	175.00	1435.00	--	<3.00	--	--
LDS MOLDEABLE	21.00	78.90	--	--	--	--	--	--	--	balance	1260	0.64	--	--	--	--	--	--
QF-180	35.00	60.80	--	--	--	--	--	0.70	--	balance	1260	--	--	--	--	--	--	--

## 1.- USO

Productos usados en la Industria del cemento, Industria de la fundición de hierro y del acero, y algunas aplicaciones de la Industria Cerámica, Industria del Cobre, Industria del Aluminio, donde se utilicen productos refractarios con estas características.

## 2.- SEGURIDAD

**USE** el material de acuerdo a nuestra especificación técnica.

**NUNCA** use el producto fuera de la aplicación para la cual fue diseñado.

**USE** equipo de seguridad (guantes, lentes, tapones auditivos, mascarilla y chamarra anti-flama).

**USE** el equipo y maquinaria adecuado para la aplicación del producto.

## 3.- MANEJO

**EVITE** el uso de material que no venga en su empaque original o dañado durante el transporte.

**APLIQUE** el producto en su totalidad una vez abierto.

**DESECHE** los excedentes o residuos de material en depósitos específicos y disponga de acuerdo a su normatividad.

## 4.- ALMACENAMIENTO

**CONSERVE** el producto almacenado y sellado en condiciones de temperatura ambiente (25°C) preferentemente.

**VERIFIQUE** la caducidad del producto antes de usarse, si tiene alguna duda consulte a su Agente de Ventas **CINASA**.

## 5.- UNIDAD DE EMPAQUE

CINALOW 45, CINALOW 70, CINALOW 75, CINALOW 96, CINALOW 98, CINALOW SP, CINAULTRA 70, CINAULTRA 70-3, CINAULTRA 80, CINAULTRA 85, CINAULTRA SC 85, CINAINSUL 50, CINAINSUL 58 LI, CINAINSUL 52, CINAXAL BI 57, CINACAST ES QT, REF SIC 11 LI, CINAXAL P.  
25 kg. por cubeta

CINAINSUL 83, CINAINSUL 80, QF 180.  
30 kg por cubeta

LDS MOLDEABLE, RIGIDIZANTE W.  
20 kg por Cubeta

