

# APLICACIÓN: HORNO DE RECALENTAMIENTO

## FICHA TÉCNICA

	Análisis Químico					Análisis Físico					
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	SiO <sub>2</sub> (%)	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Otros (%)	Maxima Temp. De Trabajo (°C)	Densidad (gr/cm <sup>3</sup> )	MOR (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1370°C	CCS (Kg/cm <sup>2</sup> ) @1370°C	Porosidad (%) Max @1370 °C	Cambio Lineal Permanente (%)
CINAPLAST MULL	73.30	20.40	4.00	---	balance	1705	2.74	100.00	350.00	16.50	---
CINAPLAST 70 CR	68.20	20.20	3.90	4.30	balance	1750	2.80	141.00	465.00	18.30	-1.3
CINAPLAST 85 S	82.20	10.20	3.10	---	balance	1870	2.97	283.00	733.00	18.80	-0.6
CINAPLAST 85	85.50	7.10	3.40	---	balance	1870		179.00	703.00	---	+0.1

### 1.- USO

Para reparaciones en las zonas de paredes, techo y vigas caminantes del Horno de Recalentamiento.

### 2.- SEGURIDAD

**USE** el material de acuerdo a nuestra especificación técnica.

**NUNCA** use el producto fuera de la aplicación para la cual fue diseñado.

**USE** equipo de seguridad (guantes, lentes, tapones auditivos, mascarilla y chamarra anti-flama).

**USE** el equipo y maquinaria adecuado para la aplicación del producto.

### 3.- MANEJO

**EVITE** el uso de material que no venga en su empaque original o dañado durante el transporte.

**APLIQUE** el producto en su totalidad una vez abierto.

**DESECHE** los excedentes o residuos de material en depósitos específicos y disponga de acuerdo a su normatividad

### 4.- ALMACENAMIENTO

**CONSERVE** el producto almacenado y sellado en condiciones de temperatura ambiente (25°C) preferentemente.

**VERIFIQUE** la caducidad del producto antes de usarse, si tiene alguna duda consulte a su Agente de Ventas **CINASA**.

### 5.- UNIDAD DE EMPAQUE

CINAPLAST MULL  
30 Kg por Caja

CINAPLAST 70 CR  
30 Kg por Caja

CINAPLAST 85 S  
30 Kg por Caja

CINAPLAST 85  
30 Kg por Caja

