



FICHA TÉCNICA

ARTÍCULO
9613

Descripción del Producto

Rueda flap con Brida Metálica

Dimensiones (pulg.) 6" x 1 1/2" x 1"

Dimensiones (mm) 152x38.1x25.4 mm

Tipo de grano: Óxido de Aluminio

Grado: 60

Dorso: Tela Algodón

Línea: X-89

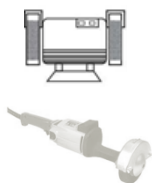
RPM: 6,000

1.- APLICACIÓN

Para operaciones de limpieza y rebabeo, eliminación de óxidos en cordones de soldadura; acabados en superficies planas o irregulares en aceros al carbón, inoxidable y no ferrosos y eliminación de pintura en superficies metálicas.

2.- USO

Esmeril de Banco y Mototool Recto



3.- SEGURIDAD

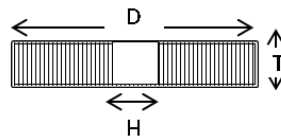
COLOQUE la rueda y déjela girar antes de operar por un lapso de un minuto para detectar falla o defecto posible.

OBSERVE el empaque y el producto para detectar posibles daños

USE equipo de seguridad, (guantes, lentes de seguridad, tapones auditivos, mascarilla para evitar inhalación de polvos).

NO EXCEDA la velocidad marcada

EVITE usar ruedas flap con lamelas desprendidas o en mal estado.



FLAP CON BRIDA METÁLICA

D = 152 mm

T = 38.1 mm

H = 25.4 mm



4.- ALMACENAMIENTO

Almacenar a temperaturas entre 18 y 28° C.

No exponga directamente al sol por periodos prolongados.

Evite humedad alta ya que la lija sufre efecto de absorción hacia el lado del grano.

En humedad baja; los respaldos pierden humedad, volviendo quebradiza la lija.

5.- UNIDADES DE EMPAQUE

Master: 5 Piezas

Inner: 5 Piezas

