

## FICHA TÉCNICA

ARTÍCULO  
9621

### Descripción del Producto

### Rueda flap con Brida Metálica

Dimensiones (pulg.) 6" x 1 1/2" x 1"

Dimensiones (mm) 152x38.1x25.4 mm

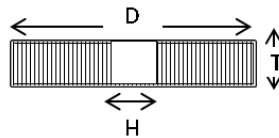
Tipo de grano: Óxido de Aluminio

Grado: 80

Dorso: Tela Algodón

Línea: X-89

RPM: 6,000



### FLAP CON BRIDA METÁLICA

D = 152 mm  
T = 38.1 mm  
H = 25.4 mm

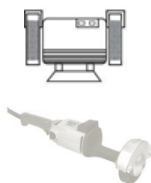


### 1.- APLICACIÓN

Para operaciones de limpieza y rebabeo, eliminación de óxidos en cordones de soldadura; acabados en superficies planas o irregulares en aceros al carbón, inoxidable y no ferrosos y eliminación de pintura en superficies metálicas.

### 2.- USO

Esmeril de Banco y Mototool Recto



### 3.- SEGURIDAD

**COLOQUE** la rueda y déjela girar antes de operar por un lapso de un minuto para detectar falla o defecto posible.

**OBSERVE** el empaque y el producto para detectar posibles daños

**USE** equipo de seguridad, (guantes, lentes de seguridad, tapones auditivos, mascarilla para evitar inhalación de polvos).

**NO EXCEDA** la velocidad marcada

**EVITE** usar ruedas flap con lamelas desprendidas o en mal estado.

### 4.- ALMACENAMIENTO

Almacenar a temperaturas entre 18 y 28° C.

No exponga directamente al sol por periodos prolongados.

Evite humedad alta ya que la lija sufre efecto de absorción hacia el lado del grano.

En humedad baja; los respaldos pierden humedad, volviendo quebradiza la lija.

### 5.- UNIDADES DE EMPAQUE

Master: 5 Piezas

Inner: 5 Piezas

